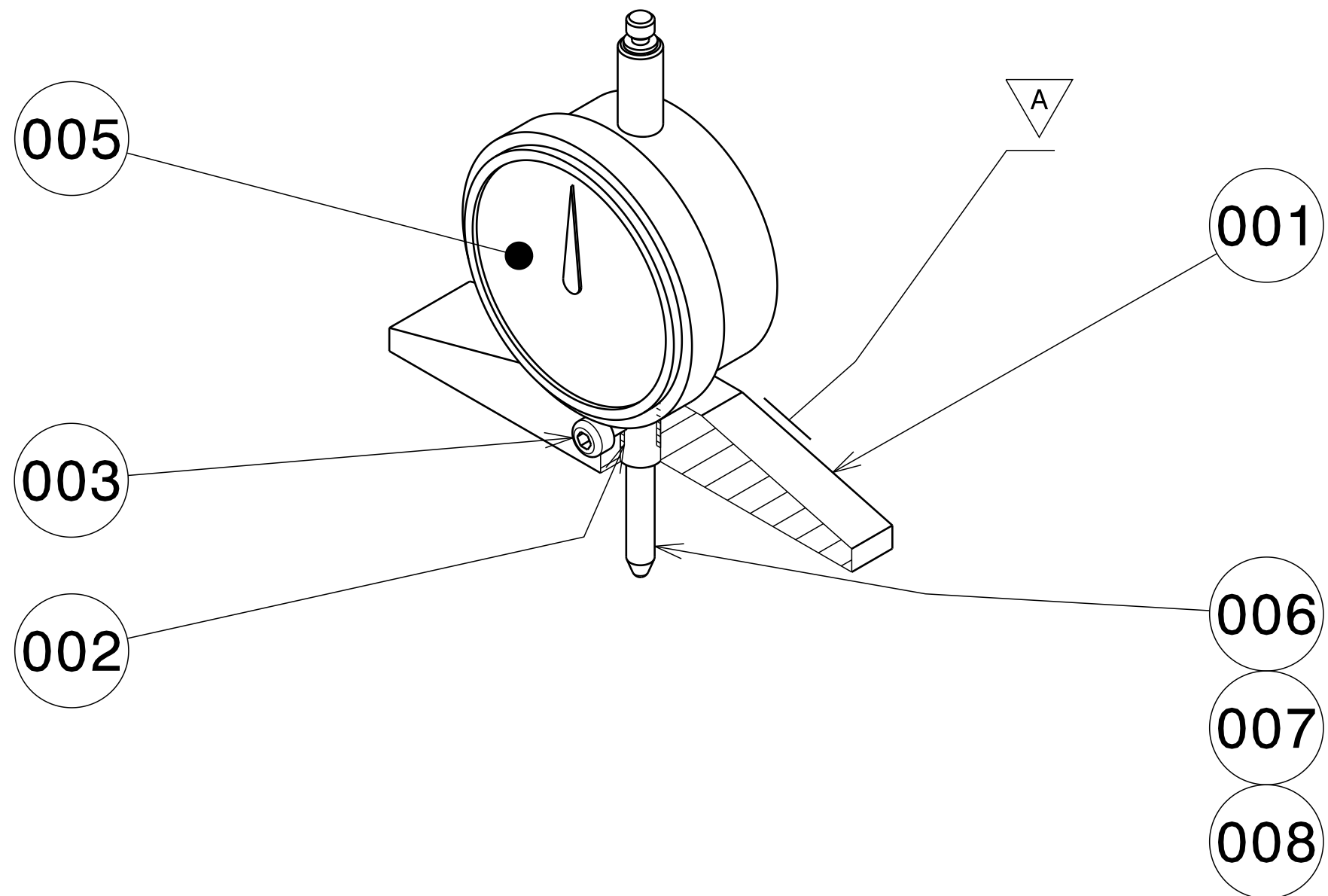


FICHE ARTICLE / Product data sheet
(F0228)
8813816000
Version E
REGLETTE SUPPORT

Version GEODE de l'Article / <i>Geode Part Version</i> :	E Engineering
Désignation anglaise / <i>English designation</i> :	CONNECTION BAR SUPPORT
Type d'article / <i>Item type</i> :	Outillage de production - conception TM
Unité / <i>Unit</i> :	pièce
Article de configuration / <i>Configuration article</i> :	Non
Sujet à péremption / <i>Subject to cure date</i> :	Non
Type de composition / <i>Assembly type</i> :	Composant
Classification / <i>Classification</i> :	Catégorie 3 groupe 1
Masse (kg) / <i>weight (kg)</i> :	0.2
Durée limite de stockage (jours) / <i>Storage limit (days)</i> :	-1

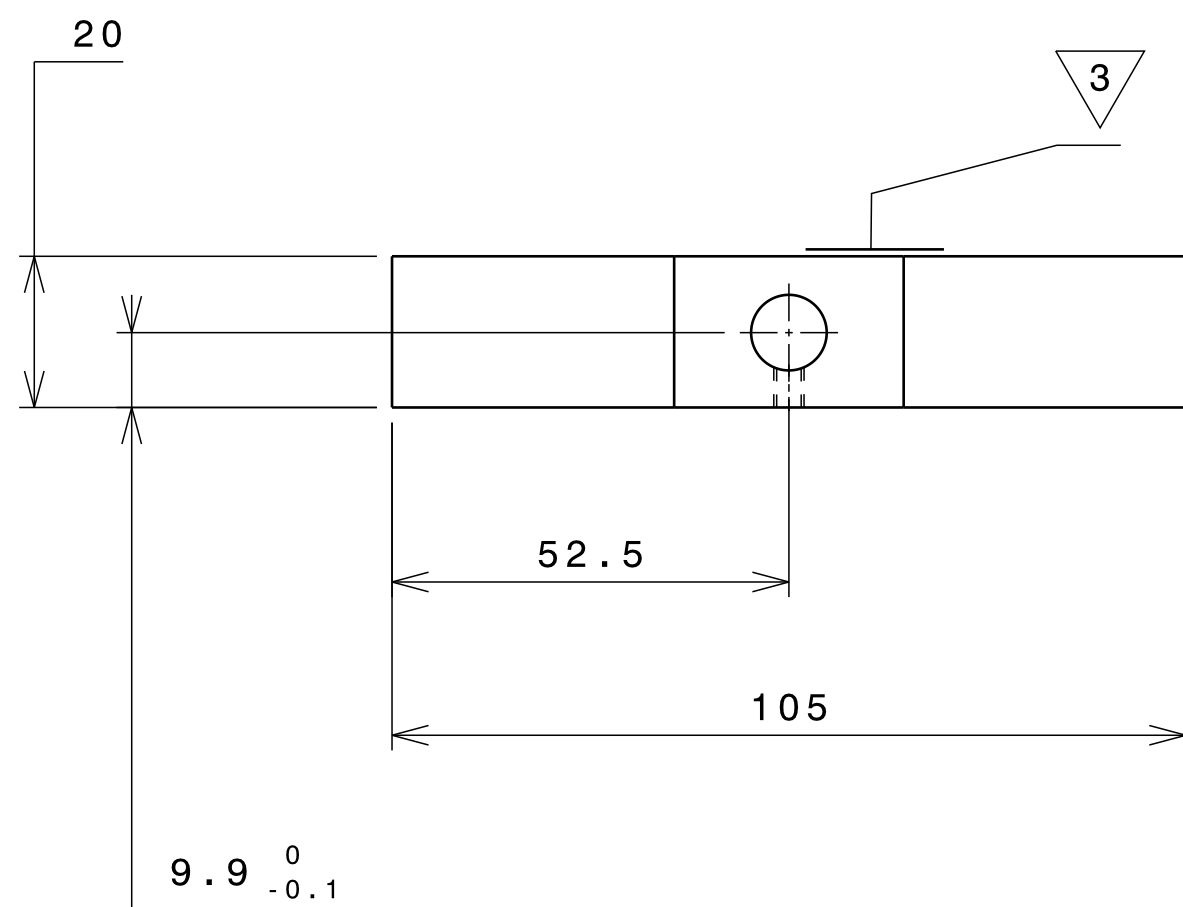
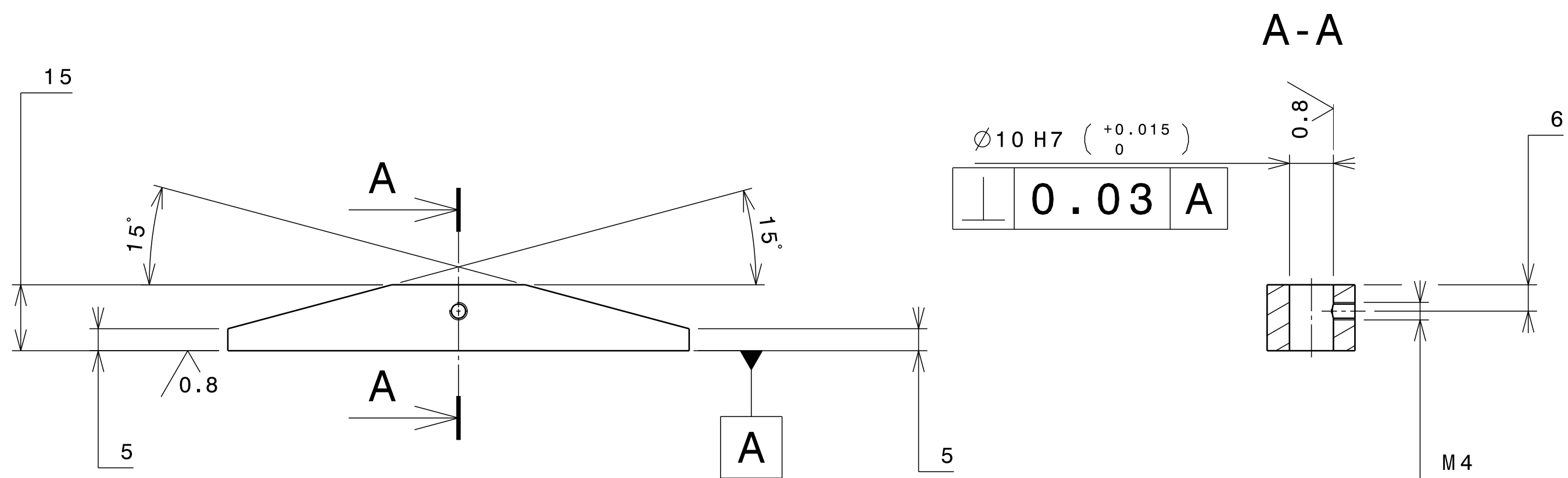
DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents
ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA

MODIFICATIONS	INDICE
AJOUTE COMPARETEUR DANS NOMENCLATURE AVEC BOITE DE RANGEMENT	A
ANNULE REP.100 - AJOUTE REP.050 ET REP.051	B
ANNULE REP.004 - AJOUTE REP.005 A REP.008 ET REP.049 - PLAN REDESSINE EN CAO	C
REDESSINE EN CAO - AJOUTE TABLEAU DE SUIVI PERIODIQUE	D




MASSE THEORIQUE DE L'OUTILLAGE: 0.2 Kg

 ZONE DE MARQUAGE DU N° D'IMMATRICULATION OUTILLAGE
SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION UPI019.



3	MARQUER N° D'IMMATRICULATION OUTILLAGE SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION UPI019. CARACTERES HAUTEUR 4 mm
2	PROTECTION: BRUNISSAGE (TYPE PENTRATE) SAUF 0,8
1	CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 1 A 45°

		<div>USINAGE</div> <div> <div>(0.8)</div> <div>1.6</div> </div>	<div>ECHELLE</div> <div>1/1</div>	<div>SEPS</div> <div>26/12/79</div>
SUPPORT	<div>35NCD16</div> <div>R=1600-1700 MPa</div>	881 3 816 001		<div>INDICE</div> <div>.</div>

LISTE DES CARACTERISTIQUES AVEC SUIVI PERIODIQUE LIST OF CHARACTERISTICS WITH SCHEDULED FOLLOW-UP			
NOMINAL NOMINAL	TOLERANCE TOLERANCE	N° PLANCHE SHEET N°	LOCALISATION LOCATION
.	 0.03 A	.	E5
REP. 005	SUIVANT DONNEES CONSTRUCTEUR	.	B7

.	100	1	BOITE DE RANGEMENT	BOIS+PLEXI+FEUTRE	.
.
S/P	051	1	ETIQUETTE	TM	8815099808
.	050	1	COFFRET DE RANGEMENT	LHOTELLIER	LSX 20-541-301
.	.	.	.	OU TM	9678500150
.	049	1	BOITE PLASTIQUE RALLONGES \varnothing 15 LG.40	STD (OU TM)	9678300030
.
.	008	1	RALLONGE - L: 30	MITUTOYO	303613
.	007	1	RALLONGE - L: 20	MITUTOYO	303612
.	006	1	RALLONGE - L: 10	MITUTOYO	303611
.	005	1	COMPARETEUR A CADRAN	MITUTOYO	2119FB
.	004	1	COMPARETEUR A CADRAN	BOSCH	TYPE U3 RALLONGE 10
.	003	1	VIS DE SERRAGE	TESA	TYPE VKD
.	002	1	BAGUE DE SERRAGE	TESA	TYPE VKE
1	001	1	SUPPORT	35NCD16	R=1600-1700 MPa

PL	REP	QUANT	DESIGNATION		MATERIE		Observations	
Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5			DESSIN PAR: EXA-D PO LE: 21/01/2008	VERIFIER PAR: EXA-D	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100		<input type="checkbox"/> DATE:	
			MACHINE / ENGINE ARRIEL 2 - ARRIUS 2	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION POMPE HP/BP	N° PIECE / PART NUMBER: 0319915220 0292915170	DATE:		
			DESIGNATION OUTILLAGE REGLETTE SUPPORT DE COMPARARTEUR					DATE:
			TOOL NAME .					DATE:
			CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					D <input checked="" type="checkbox"/> E. DOUMECO DATE: 21/01/08 C <input checked="" type="checkbox"/> C. FROUIN DATE: 22/11/99
			ECHELLE SCALE 1/1	 Turbomeca Groupe SAFRAN	CODE FABRICANT F028 / MANUFACTURER CODE :		B <input checked="" type="checkbox"/> / DATE: 17/10/88 A <input checked="" type="checkbox"/> /	
				FORMAT SIZE A1	881 3 816 000			DATE: 10/04/80 / VALETTE DATE: 21/12/79
								1/1